## Prüfung des Wasserschutzes

**IP X3 Prüfung,“ Geschützt gegen Sprühwasser“**
Schutz gegen Eindringen von Sprühwasser
Sprühwasser, das in einem Winkel bis zu 60° von der Senkrechten fällt, darf keine schädlichen Wirkungen haben.

**IP X4 Prüfung. „Geschützt gegen Spritzwasser“**
Schutz gegen Eindringen von Spritzwasser Wasser, das aus jeder Richtung gegen das Gehäuse spritzt, darf keine schädlichen Wirkungen haben.

**IP X5 Prüfung. „Geschützt gegen Strahlwasser“**
Schutz gegen Eindringen von Strahlwasser (12,5l/min.).
Wasser, das aus jeder Richtung als Strahl gegen das Gehäuse gerichtet ist, darf keine schädlichen Wirkungen haben.

**IP X6 Prüfung. „Geschützt gegen starkes Strahlwasser“**
Schutz gegen Eindringen von starkem Strahlwasser (100/min.).
Wasser, das aus jeder Richtung als starker Strahl gegen das Gehäuse gerichtet ist, darf keine schädlichen Wirkungen haben.

## ESD-Prüfung

nach IEC 61000-4-2 (Kontaktentladung)
Schärfegrad 1-4 nach HMB (Human Body Modell)
Tests bis 25 kV angelehnt an IEC/HMB

Für nähere Informationen besuchen Sie bitte unsere Internetseite
www.ephymess.de/unternehmen/qualitaet/

## Unsere Expertise für Ihr Produkt

EPHYMESS ist kompetenter Lösungs-Partner aller Hersteller elektrischer Maschinen und Antriebstechnik. Wir beraten, entwickeln und produzieren für unsere Kunden individuelle Sensorik-Lösungen für Sicherheits- und Steuerungs-Anforderungen. Unser Schwerpunkt liegt dabei auf den Marktsegmenten Bahntechnik, Erneuerbaren Energien sowie im allgemeinen Industriesegment.

Seit 1955 fertigt das mittelständische Unternehmen mit Sitz in Wiesbaden qualitativ hochwertige Sensoriklösungen zur Überwachung elektrischer Antriebe und Maschinen. Unsere Sensoren werden an Unternehmen aus den Bereichen Industrie- und Anlagenbau, Schwermaschinenbau, Verkehrstechnik, Kälte- und Klimatechnik sowie an Labor- und Forschungseinrichtungen geliefert. Die Produktpalette umfasst Platin- und Nickelmesswiderstände, Thermoelemente, Kalt- und Heißleiter, KTY-Sensoren, Bimetallschalter, Stillstandsheizungen sowie Drehwertgeber und Ölschaugläser für den Einsatz in Bahnmaschinen.

Intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeiten sowie ein hoch entwicktes Qualitätsmanagement stellen den hohen Standard unserer Produkte sicher. EPHYMESS verfügt über zahlreiche Gebrauchsmuster und Patente, IECEx- und ATEX-Zertifizierungen, Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und dem Qualitätsstandard ISO/TS 22163 (IRIS), TR Zertifikate, Metrologische Zertifikate und Erstkalibrierungen sowie Zertifizierungen gemäß UL/CSA (NEC500 / 505), CCC und INMETRO.

### Ihr Kontakt bei der EPHYMESS GmbH


| | |
|---|---|
| **Qualitätsmanagement Beauftragter (QMB)** | Olaf Lindenberg<br>Telefon: +49 6122 9228-49<br>olaf.lindenberg@ephymess.de |
| **Internet** | **www.ephymess.de** |
| **Adresse** | Berta-Cramer-Ring 1<br>65205 Wiesbaden |
| **Telefon** | +49 6122 9228 -0 |
| **Fax** | +49 6122 9228 -99 |
| **Mail** | info@ephymess.de |


EPHYMESS

Änderungen vorbehalten. EPHYMESS®, das EPHYMESS Logo und das stilisierte Icon sind Gebrauchsmuster der EPHYMESS GmbH.
© 2023 EPHYMESS GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

EPHYMESS

Sensortechnik nach Maß. Weltweit.

# Prüfmöglichkeiten

**gemäß oder in Anlehnung an entsprechende Vorschriften und Normen**

- **Temperatur**
- **Strom**
- **Mechanik**
- **Wasser**

TÜV NORD ISO 9001 · IRIS Certification · TÜV NORD ISO 14001

## Klimaprüfstände

| | | |
|---|---|---|
| **Prüfbereich:** | Prüfrauminhalte | 335 Liter |
| | Temperaturprüfungen | -70°C bis +180°C |
| | Klimaprüfungen Temp. Bereich | +10°C bis +95°C |
| | Taupunkt Bereich | + 3°C bis +94°C |
| | Feuchtebereich | 10% bis 98 % r.F. |
| | Änderungsgeschwindigkeit | |
| | Kühlen | 6,7 K/min |
| | Heizen | 6,8 K/min |

Prüfstand zur Erzeugung von Umwelteinflüssen, wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit, unter Laborbedingungen.

## Kälte- und Wärmethermostat

**Prüfbereich:** -70°C bis +180°C
Prüfstand zur Erzeugung von Umwelteinflüssen, wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit, unter Laborbedingungen.

## Temperatur-Blockkalibrator

**Prüfbereich:** +35°C bis +550°C
Mit Hilfe der hochpräzisen Temperaturquelle kann die Leistungscharak teristik des Prüfobjektes im gasförmigen Medium (Luft) unter vorgegebenen Temperaturen ermittelt werden.

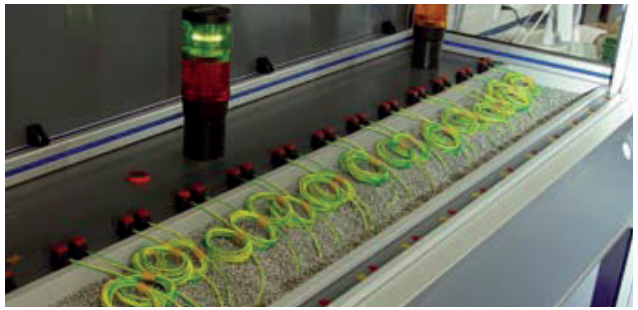
## Vakuumtrockenofen

**Prüfbereich:** +25°C bis +200°C
Prüfstand zur Erzeugung von Umwelteinflüssen, wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit, unter Laborbedingungen.

## Hochspannungsprüfstand

**Prüfbereich:** 500 V bis 5000 V / AC 50Hz
zerstörende und nicht zerstörende Prüfungen.

Hochspannungsprüfstand zur Ermittlung der Leistungsmerkmale für Luftstrecken, Kriechstrecken und festen Isolierungen von Betriebsmitteln bei Hochspannungsprüfungen bis 10 kV.



## TE-Prüfstand

| | |
|---|---|
| **Prüfbereich:** | 0 V bis 20.000 V AC |
| Frequenzbereich | 0.3 bis 2.5 Mhz |
| Bandbreite | 15 kHz |
| Messbereich | 2.5 bis 25.000 pC |
| TE Einsetzspannung | verschiedene Messwerte |
| TE Aussetzspannung | je nach Material |

TE-Prüfstand zur Ermittlung der Leistungsmerkmale für Luftstrecken, Kriechstrecken und festen Isolierungen von Betriebsmitteln bei Hochspannungsprüfungen über 5 kV.

## Riso- Prüfungen

**Prüfbereich:** 0 V bis 5.000 V DC

Das Instrument legt die gewünschte Gleichspannung an das Prüfobjekt an (Material oder Gerätschaft oder Installation), misst den umlaufen den Strom und berechnet daraus den entsprechenden Isolationswider stand.

## Schwingungsprüfsystem

| | | |
|---|---|---|
| **Prüfbereich:** | Max. Geschwindigkeit | 1.06 m/s |
| | Max. Beschleunigung | 672 m/s² |
| | Frequenzbereich | 5 bis 6300 Hz |
| | Sinus Kraftvektor | 670 N max. |
| | Gewicht des Prüflings | 2,5 kg |

mit elektrodynamischen Schwingprüfsystemen wird getestet, wie Bauteile /Baugruppen auf die Schwingungsanregungen im Betrieb

oder beim Transport reagieren. Die Testergebnisse werden in einem Leistungsdiagram dargestellt und dokumentiert.

## Universalprüfmaschine für Zug

**Prüfbereich:** 1 N bis 1000 N
zur Darstellung und Nachweis der geforderten Zugbelastung an Material oder Gerätschaft oder Installation. Die erzielten Ergebnisse der Messdatenerfassung werden mittels Kennlinie- und Ergebnisstabelle dokumentiert.

## Druckprüfung

**Prüfbereich:** 0,5 bis 11 bar (gasförmig), 0,5 bis 40 bar (flüssig)
Die Prüfung wird in einer Druckkammer unter Laborbedingungen im gasförmigen bzw. flüssigen Medium durchgeführt.

## Mikroskopuntersuchungen (Tischmikroskop klassisch)

**Prüfbereich:** 40 fache Vergrößerung
Stereomikroskopische Laboruntersuchungen zur qualitätsrelevanten Produktprüfung. Die Ergebnisse der Untersuchung werden mittels Foto- und Prüfbericht dokumentiert.